

Nos acompanhe também pelas redes sociais



/fibertexprodutostexteis



@fibertexplouveira



@Fibertex-Produtos-Texteis



**FIBRAS DE VIDRO,
ARAMIDA E CERÂMICA
PARA CABOS ELÉTRICOS**

www.fibertex.com.br

ÍNDICE

- 02 A Empresa
- 03 Sobre a fibra de vidro
- 04 Sobre a fibra de aramida
- 05 Sobre a fibra cerâmica
- 06 RAC - Revestimento anti-chama para cabos elétricos

A Fibertex

Com mais de 30 anos de mercado, a **Fibertex**[®] conta com profissionais experientes, sendo uma empresa 100% brasileira, que oferece as melhores soluções em produtos têxteis, com tecnologia de ponta e máxima eficiência em seus processos de fabricação.

A **Fibertex**[®] se tornou referência pela sua grande variedade de produtos e materiais de alta performance, e também, pela preocupação com a qualidade na fabricação desses produtos.

A empresa tem como premissa, satisfazer as necessidades dos clientes e melhorar continuamente os processos internos e o sistema de Gestão da Qualidade.

Certificada pelo sistema de gestão da qualidade desde 2002, nossa política tem o foco em satisfazer as necessidades dos nossos clientes, e melhorar continuamente os processos internos.



Sobre a fibra de vidro

Conheça as vantagens do uso da Fibra de Vidro na fabricação de cabos de energia:

Isolamento térmico: A fibra de vidro é resistente a altas temperaturas e é usada como camada isolante em cabos que operam em ambientes com temperaturas elevadas.

Proteção contra fogo: O uso da fibra de vidro aliado à impregnação com resinas especiais confere ao material características que o tornam resistente ao fogo e também retarda a propagação de chamas.

Blindagem eletromagnética: A fibra de vidro utilizada como uma camada adicional promove uma barreira para reduzir interferências eletromagnéticas em cabos sensíveis.

Proteção: A fibra de vidro protege os fios e cabos de energia contra a ação de roedores.



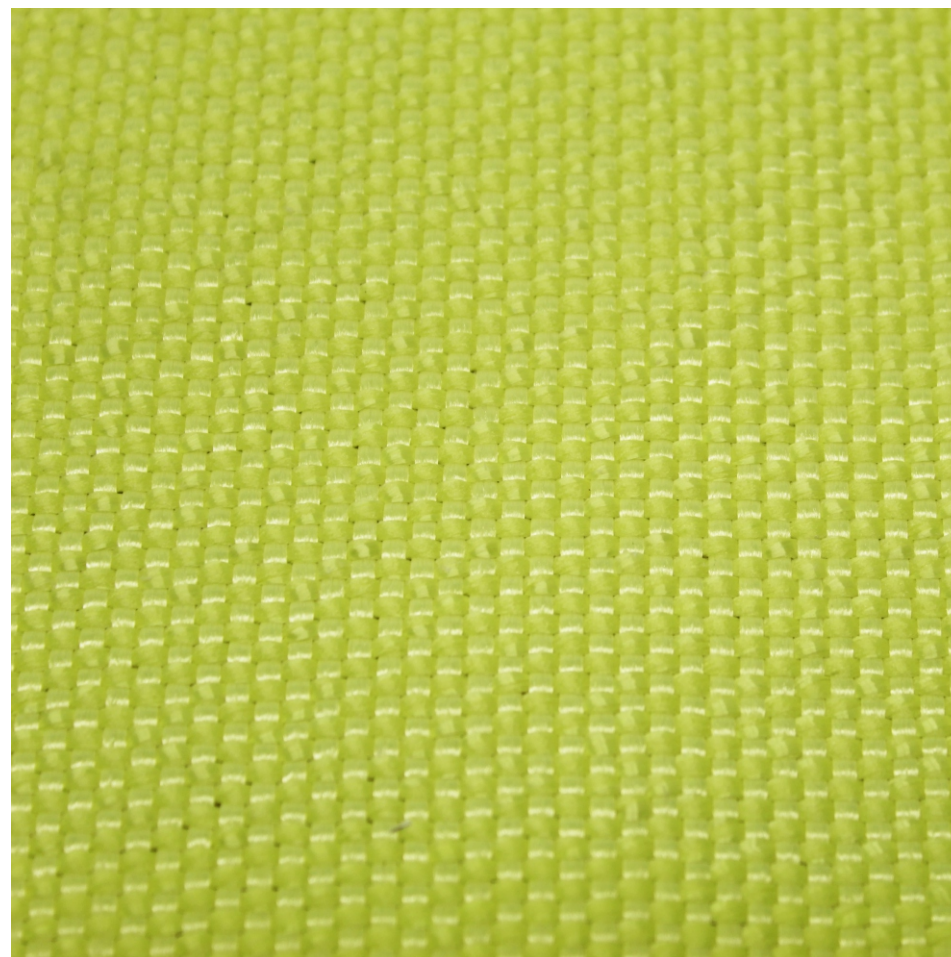
Sobre a fibra de aramida

Conheça as vantagens do uso da Fibra de aramida na fabricação de cabos de energia:

Reforço mecânico: A fibra de aramida tem alta resistência à tração, sendo usada para aumentar a resistência e sustentação dos cabos contra esforços mecânicos, como tração e torção.

Proteção contra impacto e abrasão: Usada em cabos submetidos a condições severas, como cabos submarinos ou industriais.

Alívio de tensão: Em cabos de fibra óptica, a aramida ajuda a suportar a carga mecânica, evitando danos às fibras ópticas internas.



Sobre a fibra cerâmica

Conheça as vantagens do uso da Fibra cerâmica na fabricação de cabos de energia:

Isolante Térmico de Alta Performance

Os filamentos ou fios que formam a fibra cerâmica, proporcionam a capacidade de suportar altas temperaturas.

Durabilidade e Estabilidade

Resistente a corrosão, a Fibra Cerâmica é resistente ao manuseio. Possui termoestabilidade muito alta, garantindo alta performance mesmo em variações de calor.

Resistência a Choques Térmicos e Ataques Químicos

A fibra cerâmica mantém a sua performance no caso de variação de temperaturas e o mesmo em situações de ataque de agentes corrosivos e ácidos.



RAC - Revestimento Anti-Chama

O Revestimento anti-chama Fibertex, também conhecido como Firesleeve ou Pyrojacket, tem como característica principal a alta resistência térmica, pois **suporta temperatura de até 1000°C**.

Além da proteção térmica, o revestimento apresenta alta resistência a agentes químicos diversos, é impermeável e muito resistente à tração e abrasão.

Entre as **principais aplicações** podemos citar: Revestimento de mangueiras hidráulicas, mangotes, tubos, cabos e fios elétricos.

O RAC - Revestimento anti-chama pode ser fabricado com fios de fibra de vidro, fibra cerâmica ou de aramida, todos eles impregnados com tratamento emborrachado (siliconizado) anti-chama.

RAC - FIBERTEX

- Revestimento em Fibra cerâmica - GF 0875
- Revestimento em Fibra de Vidro - GF 0175
- Revestimento em Fibra de Aramida - GF 575

Confira na tabela abaixo as propriedades e características de cada um deles:

Tabela de Resistência Térmica			
Propriedades	Fibra cerâmica	Fibra de vidro	Fibra de Aramida
Temperatura de uso contínuo	800°C	500°C	400°C
Temperatura Limite	1000°C	550°C	450°C
Temperatura de fusão	1260°C	870°C	500°C
Temperatura de uso do Silicone	250°C	250°C	250°C

