



WWW.FIBERTEX.COM.BR



PRINCIPAIS

mercados

- Agronegócio
- Automotivo e Aeronáutica
- Construção civil
- Esportes
- Elétrico
- Fundição
- Geração de energia
- Indústria Química e Alimentícia
- Médico
- Mineração
- Petróleo & Gás
- Reforço plástico
- Saneamento
- Siderurgia/ Metalúrgica



Índice

4	<u>A empresa</u>
5	<u>Linha de Produtos</u>
•	
6	<u>Tecidos, mantas, fitas e fios para compósitos</u>
8	<u>Fibra de vidro</u>
9	<u>Aramida</u>
10	<u>Fibra de Carbono</u>
11	<u>Fibra Híbrida</u>
12	<u>Manta de fibra de vidro</u>
13	<u>Fios</u>
14	<u>Fitas</u>
15	<u>Tecidos emborrachados</u>
16	<u>Chevron</u>
•	
17	<u>Isolamento Térmico</u>
18	<u>Tecidos e fitas de fibra de vidro, carbono, aramida, silica, cerâmica</u>
19	<u>Mantas e fios</u>
20	<u>Isolamento Removível</u>
21	<u>Proteção anti-chamas</u>
22	<u>Juntas expansivas não metálicas</u>
23	<u>Gaxetas e cordas</u>
24	<u>Protetor de flange</u>
25	<u>Scape chute</u>
•	
26	<u>Isolamento elétrico</u>
27	<u>Fios, fitas, cadarços</u>
28	<u>Telas</u>
•	
29	<u>Reforço de abrasivos</u>
30	<u>Telas para reforço</u>
31	<u>Telas separadoras e fios</u>
•	
32	<u>Construção Civil</u>
33	<u>Tecidos telas e fitas</u>
34	<u>Fio picado</u>
•	
35	<u>Filtração de metais não ferrosos</u>
36	<u>Filtros, bags, tecidos e telas</u>

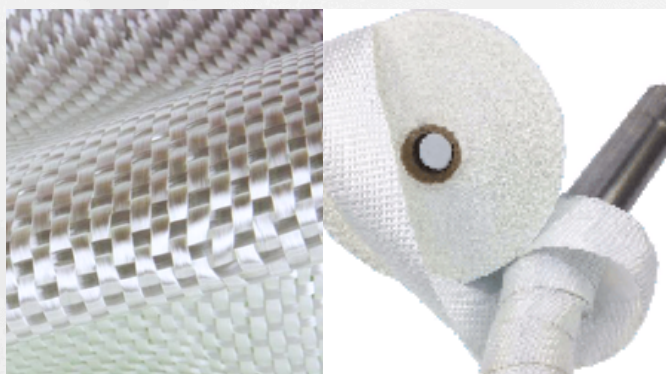
Bem vindo a nossa empresa!

Somos a Fibertex

Fundada em 1993, a Fibertex conta com profissionais com mais de 40 anos de experiência, sendo uma empresa 100% brasileira, que oferece as melhores soluções em produtos têxteis, com tecnologia de ponta e máxima eficiência em seus processos de fabricação.



GAMA DE PRODUTOS



Somos fabricantes de tecidos técnicos de fibra de vidro, fibra de carbono, aramida, sílica, cerâmica e híbridos. A partir desses tecidos, fabricamos uma série de produtos como gaxetas, cobertores antichamas, protetores de flange, fitas, isolamento térmico removível, telas, cadarços, filtros, fio picado, tela para abrasivos, etc.



QUALIDADE



Nossa empresa é certificada ISO 9001:2015 assegurando a eficiência dos processos, a padronização dos produtos.

A empresa tem outras certificações de produtos como:

- Certificado de incombustibilidade
- Certificado de baixas propagação de chamas
- Certificado não alergênico.

NOSSOS PRODUTOS



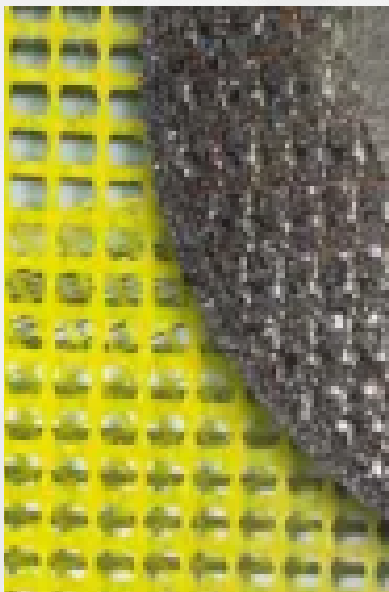
Tecidos para compósitos



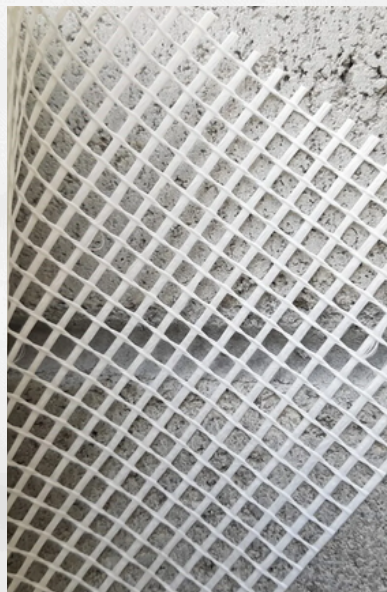
Isolamento térmico



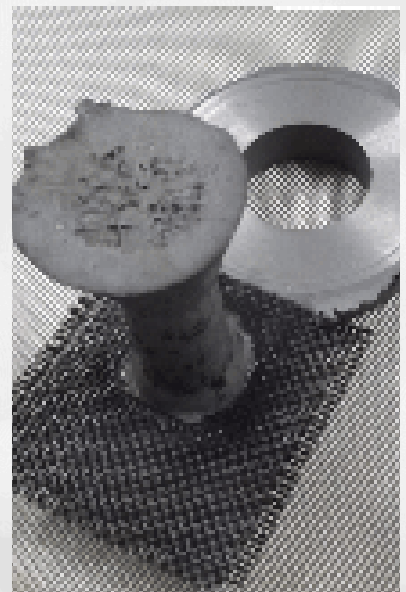
Isolamento elétrico



Reforço Abrasivo



Construção Civil



Filtração de metais líquidos

Tecidos para compósitos

Sobre os Compósitos e os tecidos técnicos Fibertex

Os compósitos poliméricos reforçados com fibras (FRP – Fiber Reinforced Polymers) representam uma classe avançada de materiais projetados para oferecer alto desempenho mecânico, baixa densidade e elevada durabilidade em condições operacionais severas. Esses materiais são formados pela combinação sinérgica de dois constituintes principais:

- Matriz polimérica (resinas)
- Reforço fibroso (tecidos)

A interação entre essas fases resulta em propriedades superiores às dos materiais isolados, permitindo o desenvolvimento de soluções sob medida para aplicações estruturais e funcionais.

A Fibertex é fabricante nacional de tecidos técnicos em fibra de vidro, carbono e aramida e híbridos desenvolvidos especificamente para aplicações em compósitos e plástico reforçado, atendendo múltiplos segmentos industriais.



- Tecidos de Fibra de vidro
- Tecidos de fibra de carbono
- Tecidos de Fibra de aramida
- Tecidos Híbridos
- Fios de fibra de vidro
- Fios de fibra de carbono
- Fios de fibra de aramida
- Fitas
- Mantas de fibra de vidro

Mercados & Aplicações

Os compósitos reforçados com fibra são amplamente utilizados em setores como:

- Indústria química (tanques, dutos, scrubbers)
- Óleo & gás (tubulações, estruturas offshore)
- Energia (pás eólicas, isoladores)
- Transporte (automotivo, ferroviário, aeroespacial)
- Construção civil (reforço estrutural, perfis pultrudados)
- Indústria naval
- Indústria esportiva (raquetes, bicicletas, remos, varas, barcos)

Aeronáutico (peças e manutenção)

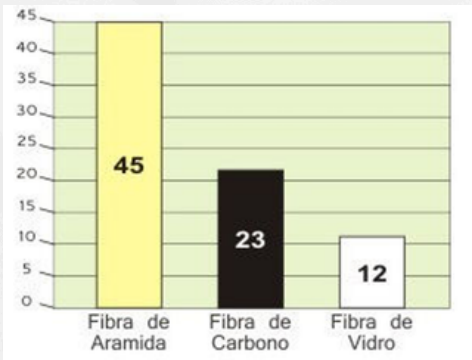
Tecidos para compósitos

Variação da espessura dos laminados de fibra de vidro (mm)

relação resina/fibra			1:1	2:1	2,5:1	3:1
tipo de produto			tecidos	manta de fios picados		
gramatura	225	espessura dos laminados	0,27	0,46	0,56	0,64
	300		0,37	0,60	0,74	0,90
	450		0,55	0,90	1,10	1,30
	600		0,74	1,25	1,50	1,70
	750		1,00	1,50	1,90	2,10
	900		1,10	1,90	2,20	2,60
	1200		1,50	2,50	3,00	3,40
	1500		1,80	3,10	3,70	4,30

Aqui você pode ver a variação da relação resina/ fibra de vidro nos laminados e as espessuras resultantes para as mesmas gramaturas, utilizando resina de mesma densidade. Devem ser consideradas as características da manta e do tecido utilizado em relação à capacidade de absorção de resina, pois cada material reage diferente devido à sua própria constituição.

Capacidade específica de absorção de energia(mN/tex)



A resistência ao impacto dos laminados depende de vários fatores, um deles é a capacidade de absorção de energia de cada fibra.

Resistência à tração

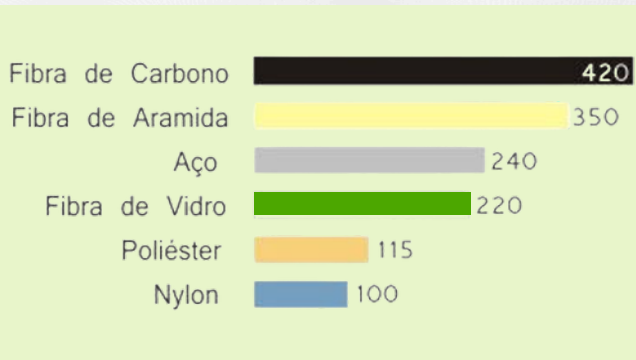


Tabela comparativa de produtos

Propriedades	Unid.	Tipos de Fios		
		Fibra de Carbono	Fibra de Vidro	Fibra de Aramida
Força de nó	N	27,5	4,9	59,4
Força de laço	N	51	26,5	96,1
Absorção da umidade	N	0,04	0,3	4,5
Resistência à tensão	Gpa	5,4	2,2	2,6
Módulo de tensão	Gpa	294	68	128
Tensão de ruptura	%	1,8	3,2	2
Resistência à tração	kg/mm2	420	220	350
Densidade específica	g/cm3	1,8	2,55	1,44
Tenacidade	103 psi	450	500	425
Elongação à ruptura	%	1,4	4,8	3,6

Aqui você pode ver um comparativo entre os diferentes tipos de tecidos e algumas de suas propriedades. Sendo que cada uma dessas características definem a escolha correta do material de acordo com as necessidades técnicas de aplicação definidas pelo cliente/projeto.

Tecidos para compósitos



Fibra de vidro

Estrutura

Os tecidos Fibertex são estruturados em diferentes formas:

- unidirecionais
- bidirecionais
- multiaxiais

Padronagem

Os tecidos são tramados com desenhos diferentes permitindo controle preciso das propriedades mecânicas do laminado.

Os mais comuns são:

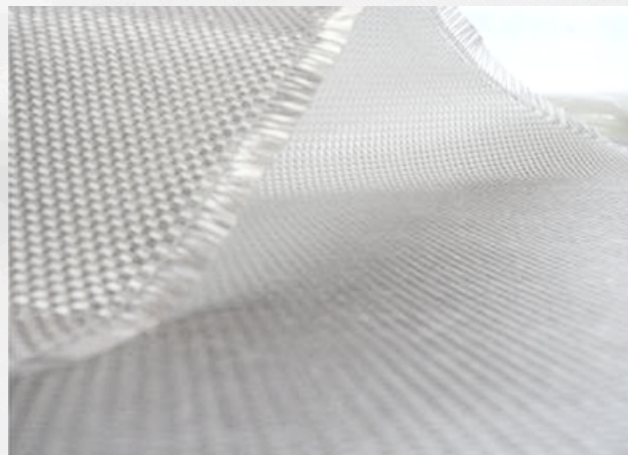
- tela
- sarja
- cetim
- raso turco

Gramaturas & Tamanhos

Os tecidos da Fibertex são fornecidos em gramaturas de variam de 50g/m^2 a 1500g/m^2 .

A dimensão dos tecidos podem ser em padrões como 1,30m e 1,40m de largura ou em larguras entra 100 e 3000mm.

Lembrando que somos fabricantes e podemos fazer projetos personalizados.



Tecidos para compósitos

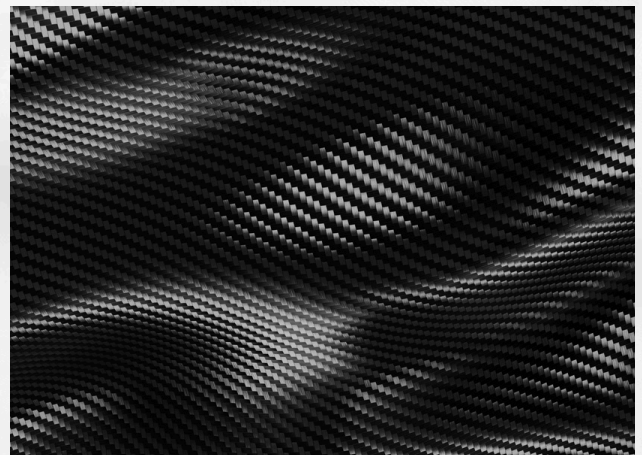
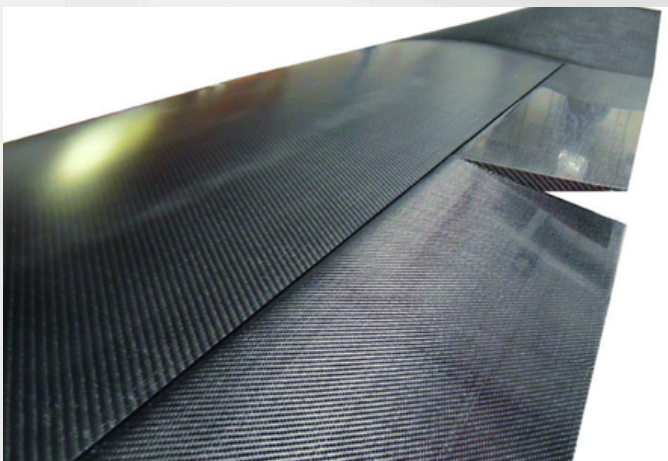
Fibra de carbono

A fibra de carbono é um dos principais reforços utilizados em compósitos avançados (CFRP – Carbon Fiber Reinforced Polymers), destacando-se pela sua elevada resistência mecânica, baixa deformação, baixa densidade e satisfatória condutividade térmica e elétrica. Essas características tornam o material essencial em aplicações onde a relação resistência/peso é um requisito crítico de projeto.

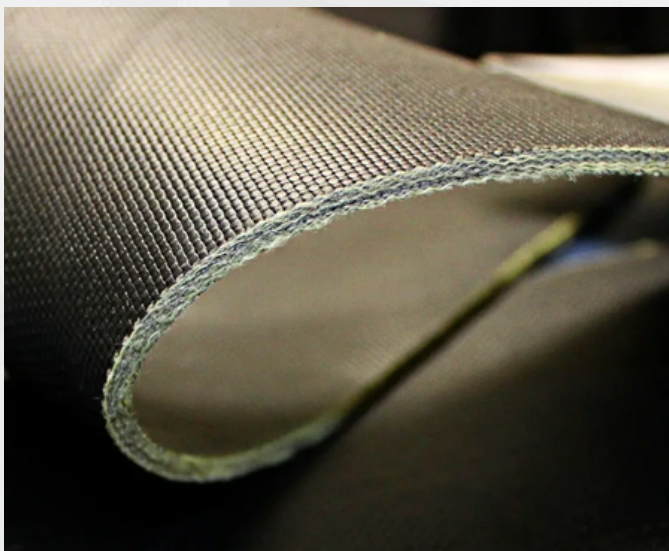
A utilização da fibra em compósitos aconteceu em 1967 nos desenvolvimentos de equipamentos espaciais e é utilizada até hoje.

Características da fibra + resinas:

- Redução significativa de peso estrutural
- Alta rigidez com mínima deformação
- Resistência à fadiga superior a muitos metais
- Excelente estabilidade dimensional
- Possibilidade de projetos altamente otimizados



Tecidos para compósitos



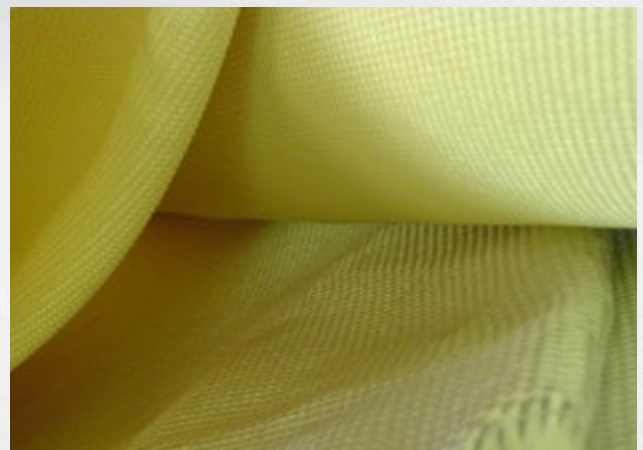
Fibra de aramida

A fibra de aramida é um material de engenharia amplamente reconhecido por sua combinação única de alta resistência mecânica, baixa densidade e elevada tenacidade. Seu uso é consolidado em aplicações onde impacto, abrasão e integridade estrutural são fatores críticos de projeto.

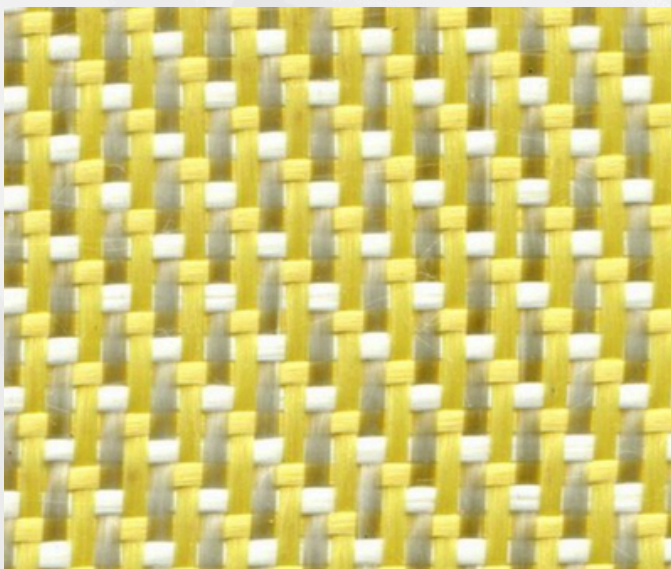
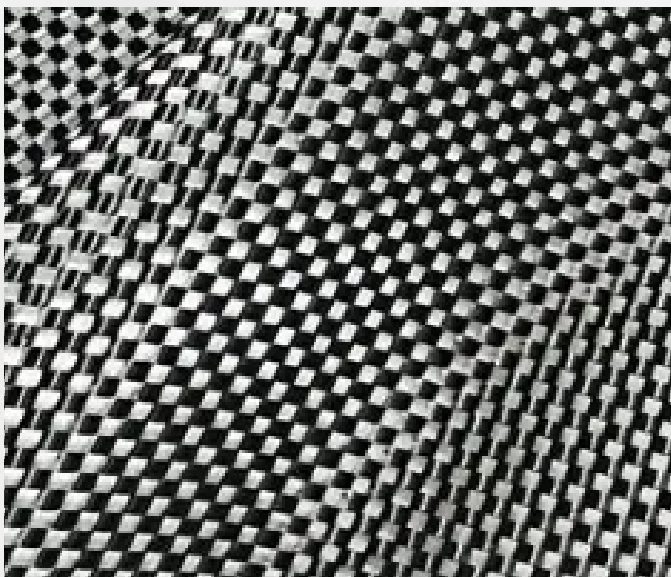
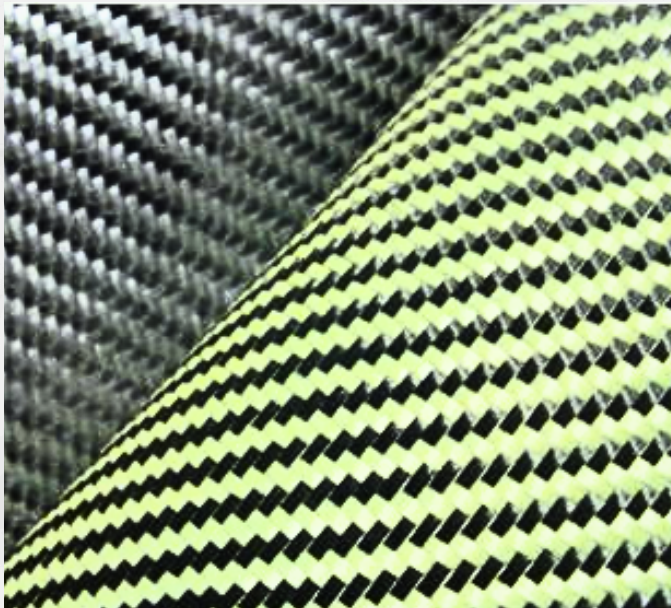
A fibra de aramida concilia grande resistência, rigidez e baixo peso específico permitindo o uso de menos material para se obter as mesmas características mecânicas. Muito empregada para produtos de segurança como capacetes, colete a prova de balas e blindagem automotiva.

Características da fibra:

- Resistente a rachaduras
- Aumenta a rigidez da estrutura
- Tem alta absorção de energia e baixo alargamento
- Não corrói em água doce nem salgada
- É incombustível.



Tecidos para compósitos



Tecidos Híbridos

Os tecidos híbridos representam uma solução avançada na engenharia de compósitos, combinando dois ou mais tipos de fibras — como fibra de vidro, fibra de carbono e aramida — em uma mesma estrutura têxtil. O objetivo é integrar propriedades distintas em um único material, permitindo otimização de desempenho mecânico, custo e durabilidade.

Combinações:

Vidro + Carbono (GFRP + CFRP híbrido).

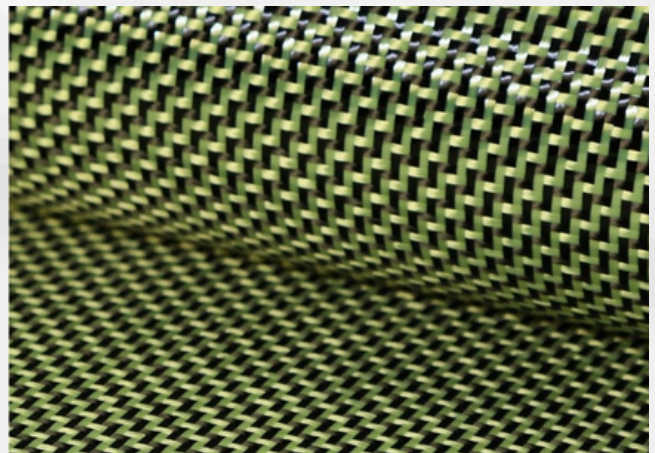
Combina a rigidez e alta resistência mecânica do carbono com o custo-benefício e resistência química da fibra de vidro.

Vidro + Aramida

Integra a resistência química e estrutural do vidro com a alta resistência ao impacto da aramida.

Aramida + Carbono

Combina alta rigidez (carbono) com alta tenacidade e resistência ao impacto (aramida).



Tecidos para compósitos



Manta de fibra de vidro

Versatilidade e Eficiência para Isolamento Térmico e Industrial.

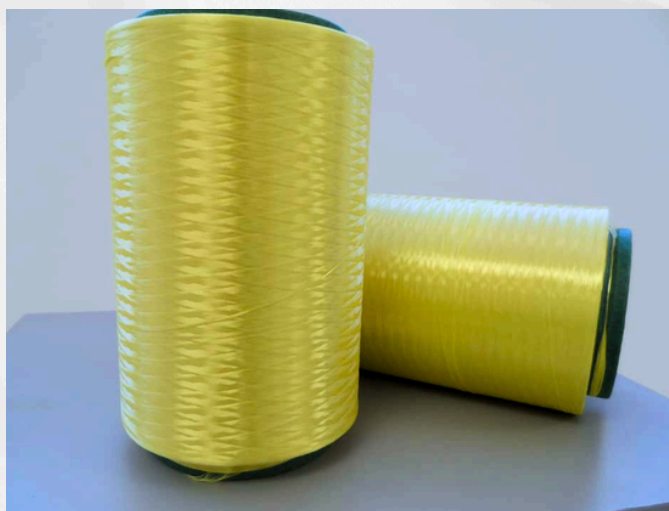
Amplamente utilizadas em aplicações industriais que exigem resistência térmica, isolamento e proteção de equipamentos. Fabricadas a partir de fibras de vidro de alta qualidade, as mantas apresentam excelente desempenho em ambientes de altas temperaturas, além de oferecerem baixa condutividade térmica e ótima estabilidade dimensional.

Na indústria, as mantas de fibra de vidro são empregadas na fabricação de jaquetas térmicas removíveis, isolamento de tubulações, caldeiras, fornos, estufas, equipamentos de processo e sistemas de exaustão. Também podem ser utilizadas como reforço em compósitos e em aplicações que demandam proteção contra calor radiante.

- Excelente isolamento térmico
- Resistência a altas temperaturas
- Baixa condutividade térmica
- Leveza e facilidade de instalação
- Durabilidade e resistência à corrosão
- Redução de perdas energéticas

A Fibertex fornece mantas de fibra de vidro em diversas espessuras e densidades, atendendo às mais variadas necessidades dos setores industrial, metalúrgico, petroquímico, naval, automotivo e de geração de energia.

Fios para compósitos



Fios - Vidro, Aramida e Carbono

Os fios de fibra de vidro, carbono e aramida constituem a forma primária de reforço utilizada na engenharia de materiais avançados. Antes de se transformarem em tecidos, mantas ou pré-impregnados, essas fibras são organizadas em fios contínuos (yarns), que já apresentam propriedades mecânicas elevadas e podem ser utilizados diretamente em diversas aplicações industriais.

A performance desses fios está diretamente relacionada a fatores como:

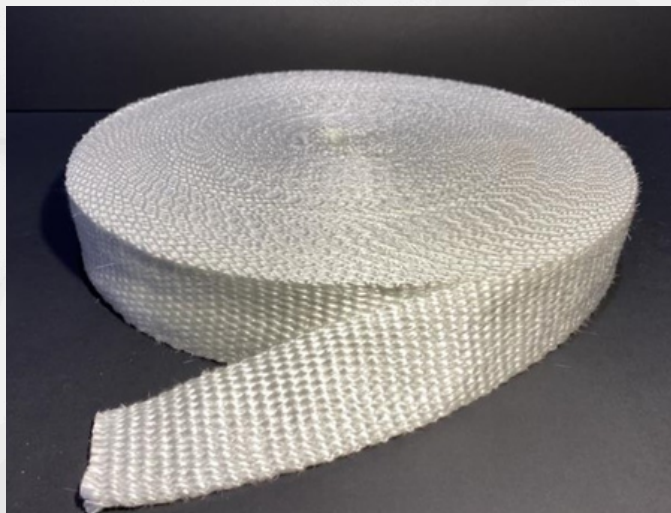
- Tipo de fibra
- Título (tex/dtex)
- Número de filamentos
- Torção (twist)
- Tratamento superficial (sizing)

O destaque fica para os fios texturizados que proporcionam melhorias significativas em perfis pultrudados pois suas mechas abertas permitem que a resina penetre facilmente evitando falhas no perfil.

Além de serem base para tecidos, os fios podem ser utilizados diretamente em processos industriais:

- Filament winding: enrolamento contínuo para vasos e tubulações
- Braiding (trançamento): mangueiras, cabos e reforços flexíveis
- Pultrusão: perfis estruturais contínuos
- Costura técnica: fixação e reforço de compósitos
- Reforço localizado: aplicação direcionada de carga

Fitas para compósitos



Fitas de fibra de Vidro, Aramida, Carbono e Híbridas

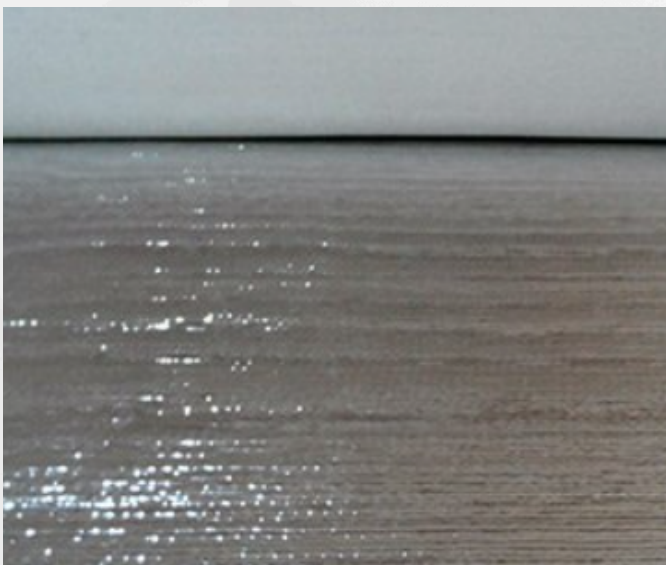
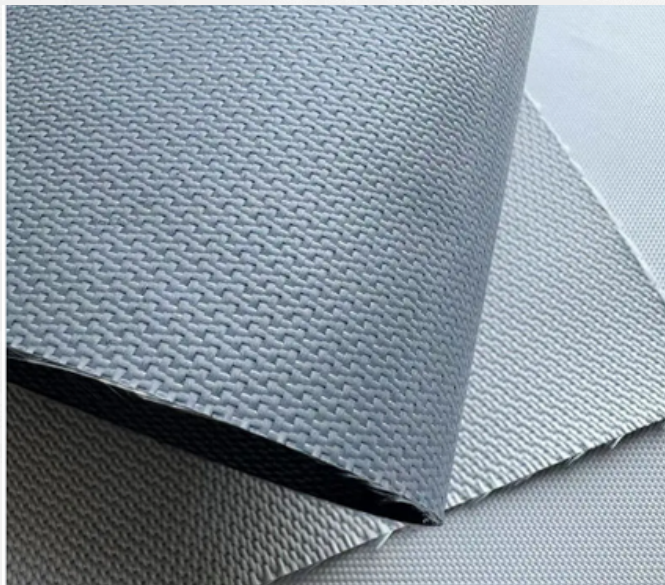
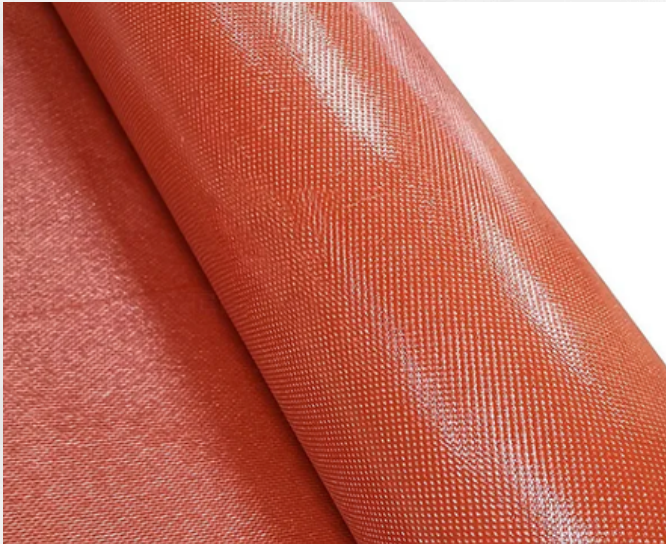
As **fitas de fibra de vidro** são amplamente utilizadas devido ao ótimo custo-benefício, elevada resistência mecânica e excelente compatibilidade com resinas poliéster, epóxi e viniléster. São aplicadas em reforços estruturais, laminação de peças técnicas, fabricação de tubos, tanques, embarcações, pás eólicas e componentes automotivos.

Já as **fitas de fibra de carbono** se destacam pela altíssima resistência mecânica aliada ao baixo peso, sendo ideais para aplicações que exigem máxima performance estrutural. Muito utilizadas nos setores aeronáutico, automotivo, esportivo e industrial, proporcionam aumento de rigidez, redução de peso e maior durabilidade das peças.

As **fitas de aramida** oferecem elevada resistência ao impacto, abrasão e fadiga, além de excelente estabilidade térmica. São indicadas para aplicações que necessitam absorção de energia e proteção mecânica, como peças de segurança, blindagens, reforços industriais e componentes sujeitos a vibração ou choque.

As **fitas híbridas**, produzidas com combinações entre fibra de vidro, carbono e aramida, unem diferentes propriedades em um único material. Essa tecnologia permite desenvolver compósitos mais leves, resistentes e com excelente equilíbrio entre custo, desempenho estrutural e resistência ao impacto.

Tecidos emborrachados/ aluminizados



Tecidos Técnicos Revestidos e Impregnados:

A engenharia têxtil moderna permite a criação de materiais híbridos que combinam a resistência estrutural de substratos de alto desempenho com as propriedades protetivas de revestimentos químicos avançados. O tratamento com elastômeros (emborrachamento), polímeros antiaderentes (Teflon/PTFE) e resinas estruturais (Epóxi) transforma tecidos comuns em soluções para indústrias que operam sob condições extremas de calor, corrosão e estresse mecânico.

Tecnologia de Tratamento	Bases Comuns	Faixa de Temp.	Propriedade Chave
Borracha de Silicone	Vidro	-70°C a 260°C	Flexibilidade e Antiaderência
Teflon™ (PTFE)	Vidro	-70°C a 260°C	Inércia Química e Baixo Atrito
Resina Epóxi	Carbono / Vidro	Var. (Cura térmica)	Rigidez Estrutural e Leveza
Borracha Nitrílica	Algodão / Poliéster	-30°C a 120°C	Resistência a Combustíveis
Neoprene (CR)	Algodão / Nylon	-40°C a 100°C	Resistência Mecânica e UV

A integração de tratamentos como Teflon, Epóxi e elastômeros em bases têxteis de alta performance permite que a indústria supere limites de temperatura e resistência química. A Fibertex, ao dominar essas tecnologias, fornece materiais que não apenas protegem equipamentos, mas otimizam processos produtivos inteiros, garantindo durabilidade e segurança em ambientes onde materiais convencionais falhariam.

Chevron -

Lona de algodão emborrachada com borracha nitrílica



Lona de Chevron

A Lona de Chevron é um material semi-acabado composto por um tecido de algodão de alta resistência, especialmente preparado e impregnado / revestido com borracha nitrílica (NBR) de dureza 70 (+/- 5), Shore A.

O nome "Chevron" deriva do seu principal uso: a fabricação de gaxetas do tipo Chevron (também conhecidas como V-packing, gaxetas em "V" ou jogos de vedação multi-lábios).

O reforço têxtil de algodão confere ao material excelente estabilidade dimensional, resistência à extrusão e suporte estrutural, enquanto a borracha nitrílica garante elasticidade, resiliência e elevada resistência a óleos e fluidos hidráulicos. Após a impregnação e vulcanização, a lona torna-se um composto flexível, resistente e ideal para conformação em anéis de vedação de alto desempenho.

Propriedades típicas do composto NBR 70 (+/- 5) Shore:

Propriedade	Valor Típico	Observação
Dureza	70 (± 5) Shore A	Equilíbrio entre flexibilidade e resistência
Temperatura de trabalho	-30 °C a +100 °C (até +120 °C intermitente)	Adequada para sistemas hidráulicos industriais
Resistência a óleos minerais	Excelente	Óleos hidráulicos, graxas e combustíveis
Resistência à abrasão / extrusão	Elevada	Reforço de algodão crítico em altas pressões
Deformação permanente	Baixa / Moderada	Mantém força de vedação ao longo do tempo

Principais vantagens:

- Alta resistência à extrusão: O reforço de algodão impede o fluxo do material pelas folgas sob altas pressões.
- Vedação eficiente e progressiva: A geometria em V faz com que a pressão de contato aumente com a pressão do sistema.
- Durabilidade em movimentos alternados: Combinação de flexibilidade da NBR + resistência mecânica da lona.
- Excelente compatibilidade com óleos: NBR 70 Shore é a escolha padrão para fluidos hidráulicos minerais.
- Ajustabilidade de altura: É possível variar o número de anéis intermediários para se adequar ao espaço disponível.

Isolamento térmico

Sobre o Isolamento térmico, removíveis e proteção passiva

A Fibertex possui uma confecção interna altamente especializada e estruturada com máquinas e equipamentos especialmente desenvolvidos para a fabricação e costura dos tecidos térmicos. Alguns itens são preenchidos com fibras térmicas de acordo com a necessidade de aplicação do cliente. Fornecemos também os acessórios de reposição para costura como: chapinha tipo gancho, chapinha tipo arruela, arame de inox, velcro, fio de fibra de vidro, e fio de fibra de aramida.

A Fibertex desenvolve soluções em tecidos técnicos e materiais de alta performance para aplicações de isolamento térmico industrial, atendendo diversos segmentos com qualidade, resistência e tecnologia.

- Almofadas térmicas
- Cortinas p/ fornos e salas de solda
- Jaquetas térmicas para válvulas
- Proteção térmica para mangueiras
- Dutos flexíveis
- Juntas não metálicas
- Cabanas para soldas
- Cobertores anti-chamas
- Gaxetas
- Fitas
- Tecidos
- Mantas



Mercados & Aplicações

- Isolamento de Tubulações em Geral;
- Isolamento de Válvulas e Acessórios de Tubulações;
- Isolamento de Tanques, Reatores, Turbinas e Equipamentos diversos;
- Isolamento de motores, turbinas, geradores, casa de máquinas
- Proteção antichamas

Isolamento térmico

Tecidos e fitas

Proteção térmica inteligente.

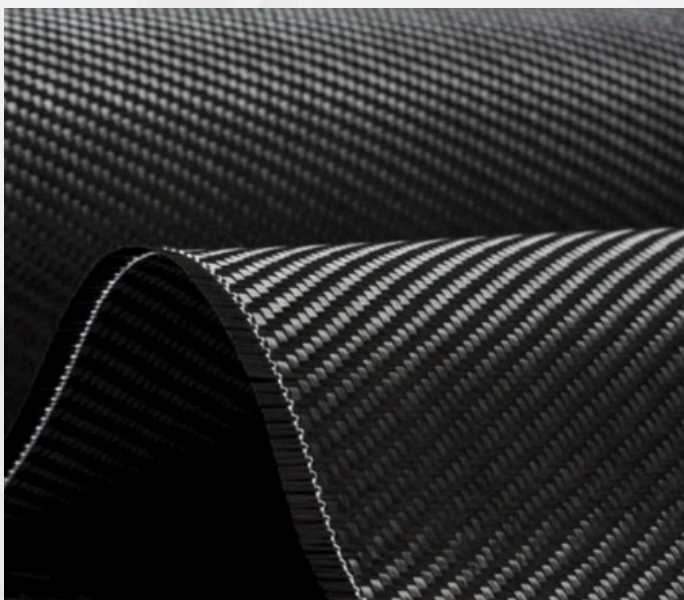
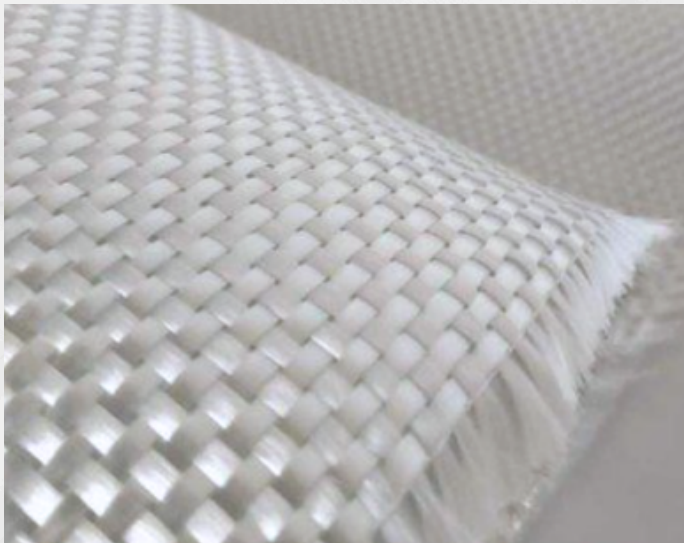
Os **tecidos e fitas de fibra de vidro** possuem excelente resistência térmica, estabilidade dimensional e ótimo custo-benefício. São aplicados na fabricação de mantas térmicas, juntas de expansão, proteção de tubulações, revestimentos industriais, cortinas térmicas, isolamento de equipamentos e reforços para sistemas térmicos.

Os **tecidos e fitas de aramida** se destacam pela elevada resistência mecânica e térmica, além da excelente resistência ao desgaste e abrasão. Muito utilizados em proteções térmicas industriais, barreiras contra calor, EPIs, isolamento de áreas críticas e aplicações que exigem alta durabilidade em ambientes severos.

Já os **tecidos e fitas de fibra de carbono** oferecem excelente resistência térmica associada à alta resistência mecânica e baixo peso. São empregados em aplicações industriais de alta performance, proteção térmica de equipamentos, compósitos e sistemas sujeitos a altas temperaturas e esforços mecânicos intensos.

Os **tecidos e fitas cerâmicos** são indicados para aplicações extremas, suportando temperaturas muito elevadas e contato direto com calor intenso. Utilizados em fornos industriais, caldeiras, juntas de vedação, barreiras térmicas, isolamento de linhas quentes e proteção contra chamas e respingos de metais líquidos.

Os **materiais híbridos**, desenvolvidos a partir da combinação entre diferentes fibras técnicas, unem propriedades como resistência térmica, resistência mecânica, flexibilidade e leveza em um único produto. Essa tecnologia permite soluções personalizadas para aplicações industriais que exigem alto desempenho térmico e estrutural.



Isolamento térmico



Mantas e fios

Fios

A Fibertex oferece uma linha completa de fios técnicos para aplicações industriais que exigem alta resistência mecânica, estabilidade térmica e excelente desempenho em ambientes severos. Disponíveis em **fibra de vidro, fibra de aramida, fibra cerâmica e fibra de carbono**, nossos fios atendem aos mais diversos segmentos industriais, garantindo qualidade, segurança e durabilidade.

Principais aplicações

- Fabricação de tecidos técnicos.
- Produção de gaxetas industriais.
- Cordões e fitas para vedação térmica.
- Reforço para materiais compósitos.
- Isolamento térmico e elétrico.
- Equipamentos para siderurgia, fundição, petroquímica, geração de energia e indústria automotiva.

Mantas

Desenvolvidas para oferecer alto desempenho em isolamento térmico e proteção contra altas temperaturas. Fabricadas em **fibra de vidro, sílica e fibra cerâmica**, proporcionam excelente eficiência térmica, resistência e segurança para processos industriais.

Principais aplicações

- Isolamento de tubulações, caldeiras e fornos industriais.
- Proteção de equipamentos e componentes sujeitos ao calor.
- Fabricação de jaquetas térmicas removíveis.
- Barreiras térmicas para processos industriais.
- Indústrias siderúrgica, metalúrgica, petroquímica, vidro, cimento, fundição, geração de energia e automotiva.
- Sistemas de proteção térmica em equipamentos industriais e processos de alta temperatura.

Isolamento térmico



Removível

Proteção térmica inteligente para equipamentos industriais.

O isolamento térmico é essencial para garantir mais segurança, eficiência energética e proteção dos equipamentos em ambientes industriais. E ele pode ser aplicado de forma removível dependendo da necessidade da operação.

Os isolamentos removíveis são ideais para máquinas e equipamentos que precisam de manutenção frequente, como válvulas, turbinas, flanges, motores, escapamentos e tubulações.

Na fabricação dessas soluções, são utilizados tecidos técnicos e materiais isolantes específicos para suportar altas temperaturas e condições severas de trabalho.

Entre as principais fibras utilizadas estão:

- Fibra de vidro
- Fibra cerâmica
- Fibra de sílica
- Aramida
- Tecidos híbridos especiais

Os recheios isolantes podem incluir:

- Lã de vidro
- Lã de rocha
- Mantas cerâmicas
- Feltros térmicos especiais

Esses materiais ajudam a:

- ✓ Reduzir perdas térmicas
- ✓ Melhorar a eficiência energética
- ✓ Proteger operadores contra altas temperaturas
- ✓ Diminuir riscos de acidentes
- ✓ Aumentar a vida útil dos equipamentos
- ✓ Facilitar manutenções industriais

Isolamento térmico



Proteção antichamas

Proteção contra fogo exige tecnologia e materiais de alta performance.

Soluções antichamas desenvolvidas para aumentar a segurança em ambientes industriais, automotivos e situações de emergência, utilizando tecidos técnicos resistentes a altas temperaturas e propagação de chamas.

A Fibertex oferece os cobertores, cortinas, cabanas antichamas e capas anti explosão.

Os **cobertores antichamas** são amplamente utilizados para

- ✓ Contenção inicial de incêndios
- ✓ Proteção de equipamentos e superfícies
- ✓ Soldagem e manutenção industrial
- ✓ Barreiras térmicas temporárias
- ✓ Segurança operacional em áreas de risco

Fabricados com tecido de fibra de vidro, o cobertor suporta até 500°C.

Os cobertores **para incêndio em carros elétricos** foram desenvolvidos para auxiliar no controle e isolamento de incêndios envolvendo baterias de lítio. Fabricado em tecido de sílica com revestimento de silicone - suportando temperaturas de até 1200°C.

As **cortinas e cabanas antichamas** da Fibertex oferecem proteção e segurança no ambiente industrial.

As **capas anti-explosão** da Fibertex, oferecem segurança para equipamentos que podem apresentar esse tipo de risco, garantindo a segurança do entorno dessas máquinas.

As soluções Fibertex unem tecnologia, resistência e confiabilidade para aplicações críticas.

Isolamento térmico

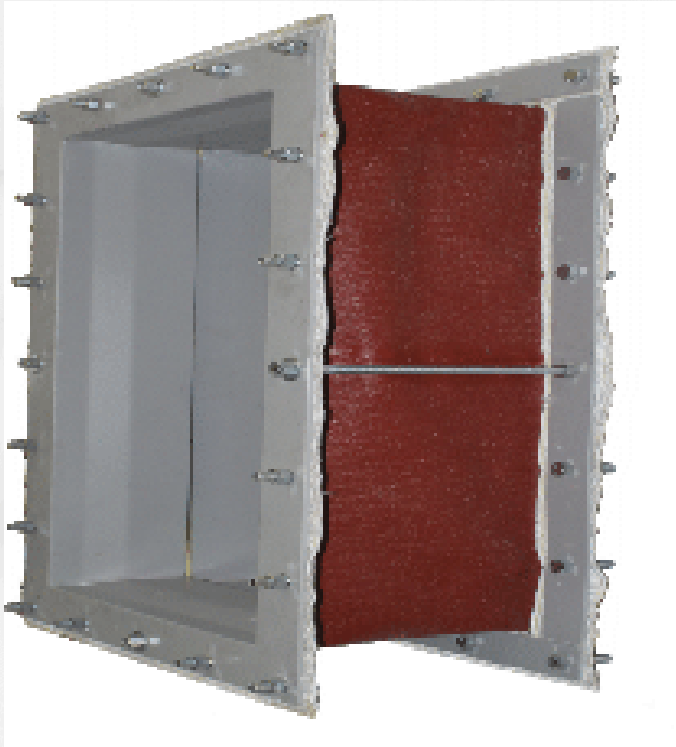
Juntas não metálicas

Juntas de expansão não metálicas Fibertex

São projetadas para trabalhar com expansão e contração térmica em equipamentos e tubulações que sofrem grande variação de pressão ou temperatura.

A combinação dos materiais construtivos das juntas de expansão não metálicas oferecem excelente resistência à corrosão e à temperaturas extremas, o que lhe confere uma alta capacidade de isolamento, estanqueidade ao ar/água e diminuição de vibrações e ruídos. Com flexibilidade quase ilimitada, permite movimentos em várias direções simultaneamente e inúmeras possibilidades de design, pois podem ser fabricadas em qualquer tamanho e nas formas circular, quadrada, retangular, oval, cônica ou combinações delas.

Como somos fabricantes de tecidos técnicos, nossa empresa projeta e fabrica as juntas de expansão não metálicas com nossos próprios tecidos. Fornecemos e projetamos tanto juntas mais simples com apenas uma camada de tecido, quanto juntas mais complexas, com várias camadas de tecidos técnicos, sempre levando em consideração a resistência térmica, química e mecânica, bem como as propriedades de fadiga dos materiais.



Isolamento térmico



Gaxetas/ cordas & Conduíte Térmico Fire sleeve

Gaxetas e cordas

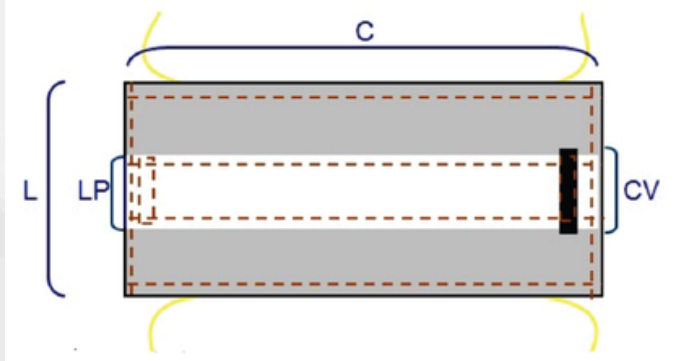
Fabricadas em fibra de vidro, algodão, fibra cerâmica e aramida, desenvolvidas para aplicações de vedação térmica e isolamento em equipamentos industriais. Produzidas com matérias-primas de alta qualidade, oferecem excelente resistência ao calor, abrasão e desgaste mecânico, garantindo maior eficiência e segurança operacional.

As gaxetas são amplamente utilizadas em portas de fornos, caldeiras, estufas, tampas de inspeção, sistemas térmicos e equipamentos sujeitos a altas temperaturas. Oferecemos gaxetas em modelos e dimensões especiais conforme a necessidade de cada projeto, atendendo diversos segmentos industriais com soluções personalizadas de vedação térmica.

Conduíte térmico/ Fire sleeve

Desenvolvidas para proteção térmica e segurança industrial em aplicações de alta temperatura. Produzidas em fibra de vidro, aramida, fibra cerâmica e materiais híbridos, essas mangas podem receber revestimento em silicone especial de alta resistência, garantindo excelente desempenho contra calor extremo, respingos de metal fundido, chamas diretas, abrasão e agentes químicos. Muito utilizadas na proteção de mangueiras hidráulicas, cabos elétricos, chicotes, tubulações, linhas pneumáticas e sistemas industriais expostos a ambientes severos.

Isolamento térmico



Protetor de flange

Os protetores de flange Fiberprotect produzidos pela Fibertex® proporcionam segurança e confiabilidade na prevenção de vazamentos em flanges de tubulações destinadas a produtos químicos perigosos no estado fluido ou gasoso.

Produzidos a partir de produtos de alta qualidade, os protetores de flange Fiberprotect são instalados com enorme facilidade através de seu sistema de fechamento com velcro e cordas, protegendo funcionários, parque fabril e o meio ambiente dos respingos e vazamentos de produtos agressivos que possam ocorrer nas flanges das tubulações. O fechamento de todos os protetores de flange Fiberprotect Fibertex® é realizado através de velcro e cordas com tratamento PTFE. Estas composições são utilizadas para temperaturas de até 230°C, que atende as classes # 150, porém, podemos desenvolver e produzir nas classes #300, #600 e outras composições de acordo com a necessidade da aplicação.

Medidas dos protetores de 1" a 12"

O (pol)	C (mm)	L (mm)	LP (mm)	CV (mm)
1/2"	333	162	27	57
3/4"	364	170	30	60
1"	389	176	34	64
1 1/2"	449	188	40	70
2"	478	209	43	73
2 1/2"	609	234	50	80
3"	647	231	53	83
4"	759	251	53	83
6"	927	247	56	86
8"	1.128	274	62	92
10"	1.326	288	65	95
12"	1.567	328	70	100

C: Comprimento do protetor - L: Largura do protetor - LP: Largura da película (quando aplicável) - CV: Comprimento do velcro

Isolamento térmico



Scape chute

A Fibertex fornece soluções em tecidos técnicos para fabricação de Scape Chute e sistemas de proteção térmica industrial, desenvolvidos para aplicações severas com alta resistência mecânica, abrasão e temperatura. Os Scape Chutes são utilizados principalmente para condução, proteção e contenção de materiais em processos industriais, sendo muito aplicados nos setores de mineração, siderurgia, cimenteiras, fundições, metalurgia e transporte de materiais a quente.

Os equipamentos industriais podem ser fornecidos com o scape chute incluso. O produto é confeccionado com fibras especiais escolhidas conforme a necessidade térmica e mecânica da aplicação.

Entre os principais benefícios dos Scape Chutes estão:

- Alta resistência térmica e mecânica
- Proteção contra abrasão e desgaste contínuo
- Excelente flexibilidade e durabilidade operacional
- Redução de perdas de material e dispersão de partículas
- Resistência a respingos, poeira e agentes agressivos
- Segurança operacional em processos industriais severos
- Projetos personalizados conforme dimensional e aplicação.



Isolamento elétrico

Soluções em isolamento elétrico com alta performance e segurança industrial.

A Fibertex desenvolve materiais técnicos voltados para aplicações de isolamento elétrico, oferecendo produtos que combinam resistência térmica, proteção mecânica e excelente desempenho em ambientes industriais exigentes.

Os materiais que são fios, cordões, fitas, cadarços e telas podem receber tratamentos com resinas especiais, desenvolvidos para aumentar a proteção elétrica, melhorar a resistência térmica e garantir maior durabilidade durante a aplicação e operação dos equipamentos.

- Fios técnicos
- Fitas isolantes
- Cadarços industriais
- Fitas especiais para isolamento elétrico
- Tela estrutural transformador



Mercados & Aplicações:

- Motores elétricos
- Transformadores
- Chicotes e cabos especiais
- Equipamentos industriais
- Sistemas de proteção térmica e elétrica
- Aplicações eletromecânicas

Isolamento elétrico

Fios e Fitas

Fitas ou cadarços

Devido as suas propriedades estruturais, as fitas de fibra de vidro tem excelente aplicação como isolante elétrico e térmico para motores, transformadores, geradores, entre outros equipamentos elétricos, além de reforço e proteção de cabos telefônicos e elétricos contra ações diversas.

Fitas especiais

A Fibertex produz fitas pré pregas tratadas com resinas especiais não condutivas. Largamente utilizadas para isolamento e identificação de veias e cabos elétricos, proporcionando acabamento de alta performance e qualidade.

Fios

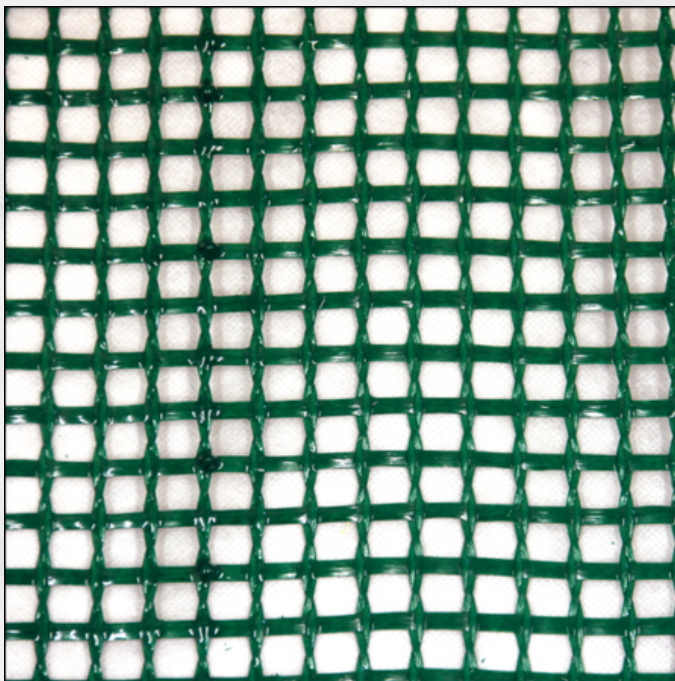
Oferecemos fios de fibra de vidro, aramida, carbono e cerâmica em diversas titulagens (tex=g/km) naturais ou torcidos, com um ou vários cabos. Também podem receber tratamentos especiais que evitam seu desfibrilamento no momento da aplicação.

Os fios são usados para:

- Costura
- Recobrimento de cabos
- Sustentação de cabos de fibra ótica
- Cabos telefônicos
- Gaxetas
- Revestimentos de mangueiras
- Pultrusão
- Reforço plástico
- Lona de freios
- Correias
- Filament Winding



Isolamento elétrico



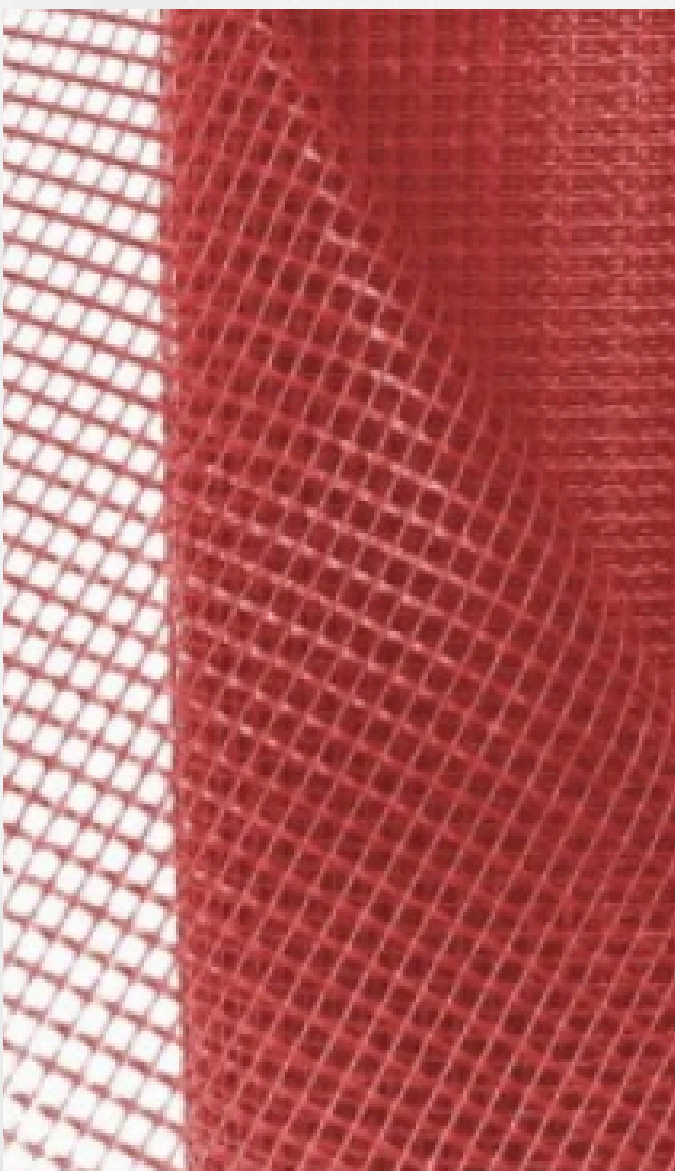
Tela de fibra de vidro

As telas são muito usadas na fabricação e manutenção de transformadores de grande porte para reforçar e estruturar sistemas de isolamento elétrico. Quando impregnada com resina epóxi, a tela de fibra de vidro forma uma estrutura robusta que auxilia na sustentação da massa isolante ao redor das bobinas do transformador. Sua construção mantém o espaçamento uniforme entre os fios e reforça mecanicamente o conjunto, contribuindo para a estabilidade dimensional e para a resistência aos esforços eletromecânicos gerados durante a operação do equipamento.

Além de sua aplicação interna, a tela de fibra de vidro também pode ser utilizada externamente como grade de proteção em transformadores instalados em campo. Nesse caso, atua como uma barreira física que impede a formação de ninhos por pássaros e o acúmulo de materiais combustíveis, como palhas, folhas e gravetos, reduzindo significativamente os riscos de curtos-circuitos, falhas operacionais e princípios de incêndio.

Aplicações Típicas:

- ♦ Isolamento elétrico de bobinas e enrolamentos
- ♦ Reforço estrutural em transformadores de potência e distribuição
- ♦ Barreiras de proteção para equipamentos elétricos
- ♦ Grades anti-pássaros em transformadores e subestações
- ♦ Equipamentos de geração, transmissão e distribuição de energia

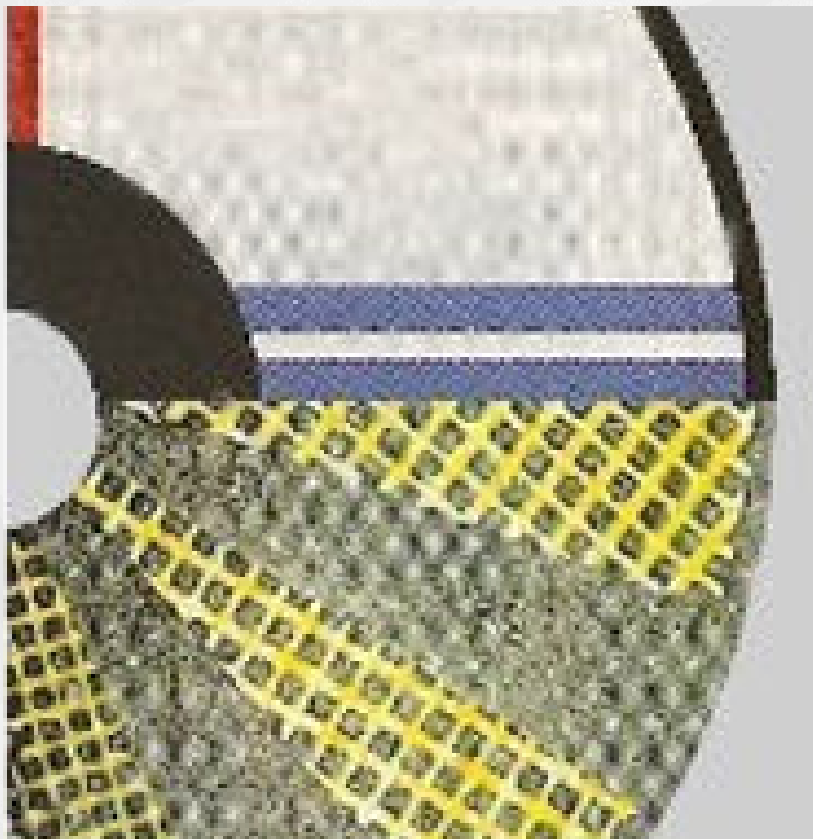


Reforço de abrasivos

Os reforços de abrasivos são materiais utilizados para aumentar a resistência e a durabilidade de produtos abrasivos, como discos de corte e lixas. Eles são geralmente feitos de fibras de vidro junto com outros materiais de alta resistência e são incorporados aos abrasivos para proporcionar maior estabilidade e segurança durante o uso. As principais funções incluem:

- Aumento da resistência mecânica: Proporcionam suporte estrutural ao abrasivo, permitindo que ele suporte pressões mais altas.
- Segurança: Evitam falhas catastróficas, oferecendo maior segurança ao operador.
- Durabilidade: Mantêm a forma e o desempenho do abrasivo por mais tempo, mesmo em aplicações intensas.
- Esses reforços são amplamente utilizados na fabricação de discos de corte e rebolo, lixas industriais e outros produtos onde o reforço e a resistência à abrasão são essenciais

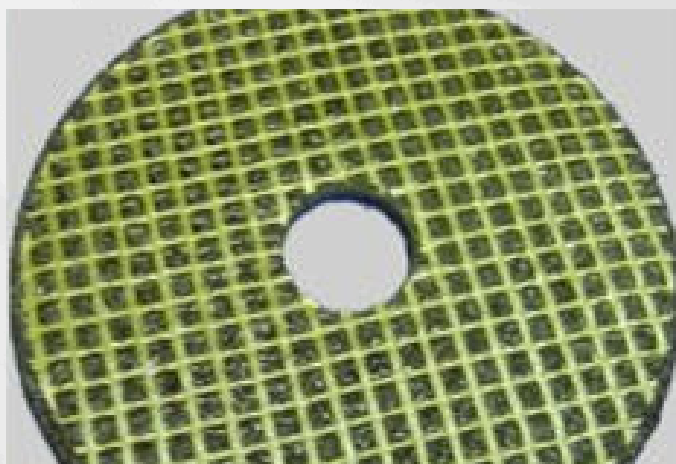
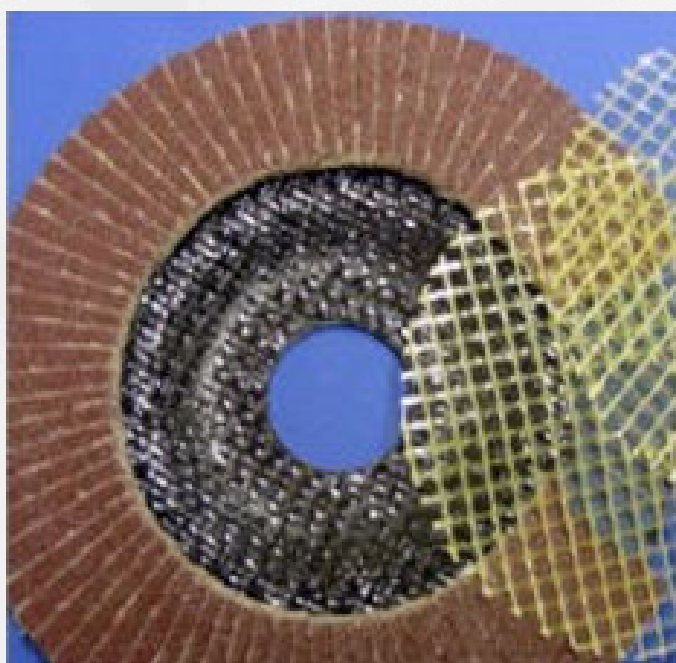
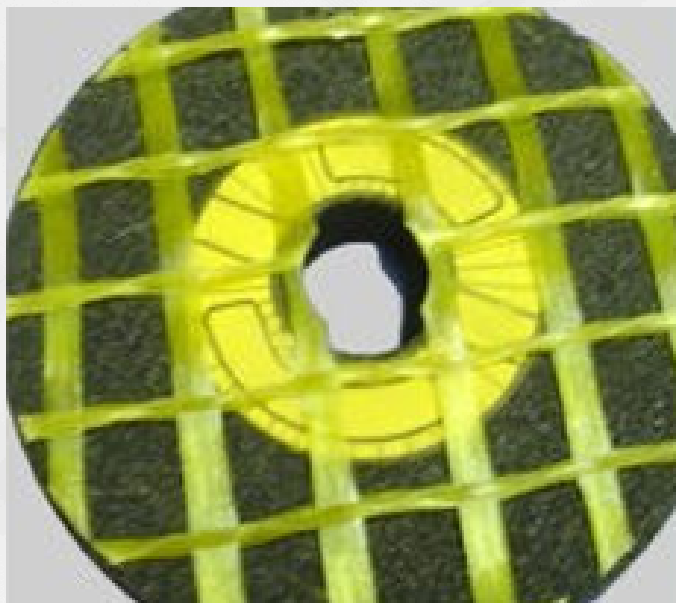
- Tela de reforço abrasivo
- Fios de fibra de vidro p/ reforço
- Tela separadora PTFE



Mercados & Aplicações:

- Discos de desbaste
- Rebolos
- Flaps
- Discos de corte

Reforço de abrasivos



Tela para reforço

Vantagens e Utilizações

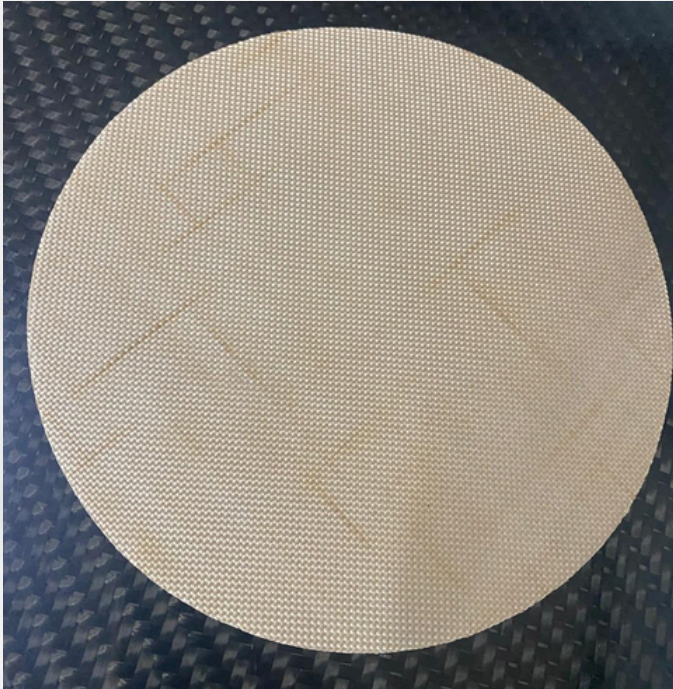
A tela da Fibertex é fabricada a partir de fios de altíssima resistência e baixo alongamento, produzida em diversas padronagens e impregnado com resinas especiais. A linha de produtos desse segmento é composta por diversos tipos de malhas e espessuras que variam de 0,15mm até 2,5mm atendendo as exigências de cada tipo de abrasivo. O tamanho da tela também varia de 6mm até 900mm de diâmetro.

A qualidade de fabricação das telas da Fibertex asseguram ao produto final altíssima resistência, obedecendo normas nacionais e internacionais, assegurando um bom desempenho em altas rotações e proporcionando total segurança aos usuários.

Além de todas as vantagens escritas, a Fibertex traz ao mercado uma inovadora tecnologia de acabamento com resinas que elimina o uso de filmes plásticos como separador. Apesar de não existir o uso do plástico, o acabamento não permite que as telas grudem umas nas outras. Esta inovação facilita o trabalho do usuário, proporcionando maior agilidade à produção, além da importante contribuição para a preservação do meio ambiente.

A tela Fibertex é hoje amplamente utilizada por diversas marcas de abrasivos produzidos nacionalmente.

Reforço de abrasivos



Tela em PTFE para separação de discos de corte durante o processo de cura.

As telas em PTFE (Politetrafluoretileno), são amplamente utilizadas na indústria de fabricação de discos de corte e desbaste como material separador durante o processo de cura térmica. Sua principal função é impedir a aderência entre os discos abrasivos e as superfícies de apoio ou entre os próprios discos durante as etapas de prensagem e cura em estufas e fornos industriais.

Produzidas com tecido de fibra de vidro revestido em PTFE, essas telas oferecem excelente resistência térmica, estabilidade dimensional e propriedades antiaderentes, tornando-se indispensáveis para garantir qualidade e produtividade na fabricação de abrasivos.

Fios de fibra de vidro p/ reforço

Fios de Fibra de Vidro para Reforço de Rebolos Especiais (Roving)

Os fios de fibra de vidro tipo roving são materiais de reforço amplamente utilizados na fabricação de rebolos especiais e ferramentas abrasivas industriais. Desenvolvidos para oferecer elevada resistência mecânica e estabilidade estrutural, esses fios desempenham papel fundamental no aumento da segurança, durabilidade e desempenho dos rebolos durante operações de corte, desbaste e retificação. Produzidos a partir de filamentos contínuos de fibra de vidro agrupados em feixes, os rovings apresentam excelente compatibilidade com resinas fenólicas e outros sistemas aglomerantes utilizados na indústria abrasiva. Sua aplicação contribui diretamente para reforçar a estrutura interna do rebole, reduzindo riscos de ruptura durante rotações elevadas e esforços mecânicos intensos.

Construção civil

A construção civil vem passando por uma transformação tecnológica impulsionada pela busca por estruturas mais leves, resistentes, duráveis e sustentáveis. Nesse cenário, os tecidos técnicos da Fibertex ganharam destaque como soluções avançadas para reforço estrutural, recuperação de obras, proteção e engenharia de alta performance.

Os tecidos de fibra de vidro, aramida e carbono são produzidos a partir de fios especiais dispostos em padronagens específicas para o ramo de construção civil, e também são tratados com resinas especiais para proteção contra ataque de álcalis e tratamento anti-mofo.

Características como resistência a ruptura, baixíssima porcentagem de alongamento e maleabilidade são qualidades de destaque desses produtos.

Veja ao lado a tabela de resistência a tração dos tecidos técnico

- Tecidos de fibra de vidro
- Tecidos de fibra de carbono
- Telas de fibra de vidro
- Fio picado
- Fitas

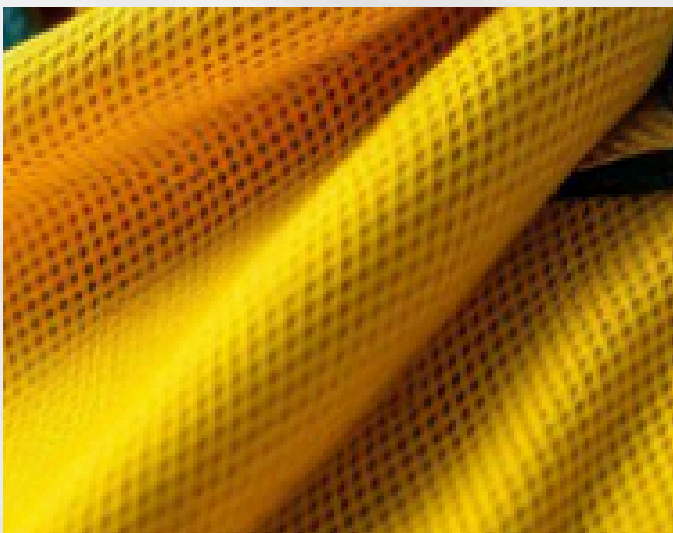
Resistência à Tração (Kg/mm ²)	
Fibra de Carbono	420
Fibra de Aramida	350
Aço	240
Fibra de Vidro	220
Poliéster	115
Nylon	100



Aplicações:

- Reforço de concreto e alvenaria;
- Fachadas e painéis arquitetônicos;
- Sistemas em compósitos estruturais (GFRP);
- Reparos em vigas, pilares e lajes;
- Impermeabilização e reforço anticorrosivo.
- Suporte de mosaicos e pedras
- Gesso acartonado

Construção civil



Tecidos e fitas

Tecidos e fitas de Fibra de vidro

Utilizados em aplicações estruturais devido à sua alta resistência mecânica, baixa condutividade térmica, elétrica, e resistência à corrosão. Aplicados em:

- Reforço de concreto e alvenaria
- Fachadas e painéis arquitetônicos
- Compósitos estruturais (GFRP);
- Reparos em vigas, pilares e lajes;
- Impermeabilização

Estudos recentes destacam o crescimento do uso de vergalhões e laminados em fibra de vidro como alternativa ao aço, devido à imunidade à corrosão e redução de manutenção.

Tecidos e fitas de Fibra de carbono

Oferece alta resistência mecânica e peso extremamente reduzido. Muito usado em:

- Recuperação estrutural de pontes e viadutos;
- Reforço de pilares e vigas;
- Obras de retrofit;
- Estruturas sujeitas a grandes cargas;
- Construções de alto desempenho

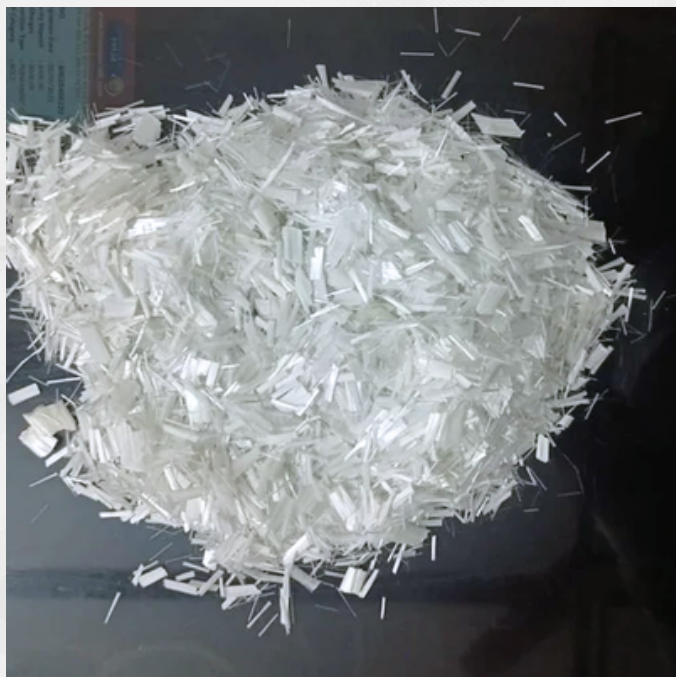
Tecidos e fitas de Fibra de Aramida

Se destacam pela resistência ao impacto, fadiga e esforços dinâmicos. Utilizados em:

- Reforço sísmico;
- Estruturas sujeitas a vibração;
- Proteção contra impacto;
- Reforços em pontes, túneis e estruturas especiais;
- Ambientes industriais severos.

Sua elevada capacidade de absorção de energia e excelente resistência à fadiga tornam a aramida uma solução diferenciada para aplicações críticas de engenharia.

Construção civil



Fio Picado, telas e fitas

Fio picado

Solução eficiente para o reforço de concretos e argamassas. Sua aplicação contribui diretamente para o aumento da resistência mecânica, redução de fissuras e maior durabilidade das estruturas.

Quando incorporadas ao concreto, as fibras atuam como micro reforços distribuídos por toda a massa, ajudando no controle de retração plástica e minimizando trincas causadas por esforços mecânicos, impactos e variações térmicas. O material apresenta excelente resistência química, baixo peso e não sofre corrosão.

Telas

Garantem maior resistência mecânica e estrutural preservando a integridade dos materiais durante o transporte, instalação e uso. Elas são aplicadas no verso de mármore e granitos atuando como reforço estrutural, reduzindo riscos de quebra, trincas e lascamentos, especialmente em chapas mais delicadas ou de grandes dimensões. Já no setor de revestimentos, as telas são utilizadas em mosaicos e pastilhas para facilitar a aplicação e proporcionam melhor alinhamento e fixação das peças.



Fitas de fibra de vidro anti-álcalis

As fitas tem excelente resistência mecânica, estabilidade dimensional e durabilidade. Desenvolvidas para auxiliar no reforço estrutural, acabamento e proteção em diferentes sistemas construtivos. São aplicadas em drywall, reforço de cantos, impermeabilizações e compósitos cimentícios. Elas ajudam a evitar fissuras e aumentam a resistência das superfícies submetidas a esforços e movimentações. Oferecemos as fitas em diferentes larguras, gramaturas e com tratamentos especiais.



Filtração de metais não ferrosos

Os diferentes tipos de filtros da Fibertex são desenvolvidos para filtrações primárias, reciclagem, transferência, coquilhas, moldes abertos, areias e outros.

Os filtros da Fibertex são fabricados com tecidos de fibra de sílica, vidro ou carbono e impregnados com resinas especiais que não exalam gases e podem ser fornecidos com tratamento cerâmico ou carbonado. O filtro pode ter diferentes quantidades de furos por polegada quadrada a fim de se ajustar à distribuição do fluxo de metal desejado. A dimensão dos filtros pode ser customizada de acordo com a necessidade do cliente e pode ser fornecido na forma de filtros confeccionados, e telas.

Esses filtros têm como principal função reter impurezas, inclusões não metálicas, escórias e partículas contaminantes durante o vazamento do metal, garantindo um fluxo mais limpo e uniforme. O resultado é uma peça final com maior qualidade, resistência mecânica e acabamento superficial superior.

- Filtros
- Telas

Os filtros de fibra de vidro são mais em conta que outros filtros, veja o comparativo abaixo:

Filtro de fibra de vidro	\$
Tela de arame	\$ \$
Filtro cerâmico	\$ \$ \$ \$ \$

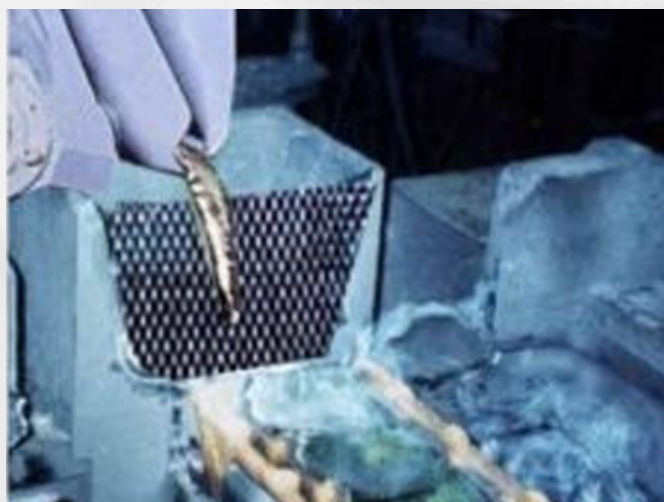
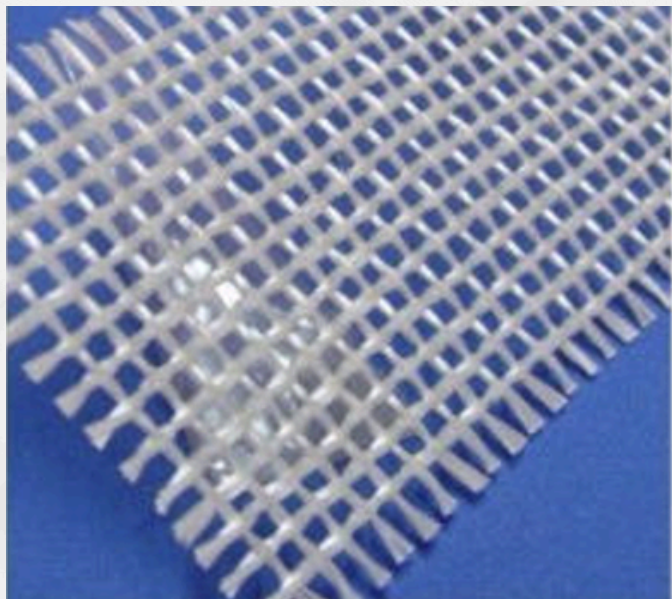
Aplicação:

Filtração de metais líquidos para a fabricação de:

- Blocos de motor
- Cabeçotes
- Discos e tambores de freio
- Pistões
- Componentes de suspensão e transmissão
- Rodas automotivas
- Componentes elétricos e eletrônicos
- Estruturas metálicas de precisão



Filtração de metais líquidos



Filtros e Telas

Desenvolvidos especialmente para processos de filtração de metais líquidos em fundições e indústrias metalúrgicas, os filtros têm como principal função reter impurezas, inclusões não metálicas, escórias e partículas contaminantes durante o vazamento do metal, garantindo um fluxo mais limpo e uniforme. O resultado é uma peça final com maior qualidade, resistência mecânica e acabamento superficial superior.

Principais benefícios dos filtros Fibertex:

- ♦ Redução de defeitos e porosidades nas peças fundidas
- ♦ Maior controle da qualidade metalúrgica
- ♦ Aumento da resistência e desempenho das peças
- ♦ Melhora no acabamento superficial
- ♦ Redução de perdas e retrabalhos industriais
- ♦ Alta resistência térmica e química
- ♦ Excelente estabilidade dimensional mesmo em altas temperaturas

Os materiais técnicos utilizados pela Fibertex oferecem elevada resistência ao choque térmico e excelente desempenho em aplicações severas, atendendo diferentes processos industriais que trabalham com metais líquidos não ferrosos.

Características dos filtros da Fibertex

Furos/pol2	Tratamento	Espessura (mm)	Gramatura (g/m ²)	Desenho
47	TC	0,60	240	giro inglês
315	TC	0,60	290	tela 1x1
232	TC	0,50	300	tela 1x1
84	carbonado	0,70	340	tela 1x1
100	carbonado	0,65	360	tela 1x1
100	TC	0,70	400	tela 1x1
75	TC	0,70	436	tela 1x1
162	TC	0,80	496	tela 1x1

REDES SOCIAIS



@fibertexlouveira



@FibertexProdutosTexteis



@FibertexProdutosTexteis



@FibertexProdutosTexteis

E-COMMERCE



loja.fibertex.com.br

FALE CONOSCO



19 3878-2073



vendas@fibertex.com.br



www.fibertex.com.br

ONDE ESTAMOS



Estrada da Boiada, 4001 -
Vinhedo/SP
13281-672